**启东市自来水厂有限公司减压阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价公告**

启东市自来水厂有限公司的启东市自来水厂有限公司减压阀2025-2026年度采购项目即将实施，现就该项目进行市场询价调研。

**一、采购需求：详见附件《启东市自来水厂有限公司减压阀2025-2026年度采购项目市场询价表》。**

**二、约定事项**

1.供货周期要求：1年。

供货商应根据采购人通知要求的时间、批次及时供货，不得影响供货进度。若供货方不能按规定的时间供货的，在采购方同意供货方延期交货时，每逾期一天，供货方应按该批采购标的额的万分之四向采购方支付滞纳金，逾期超过15天或在供货期内逾期交货次数累计超过2次的，采购方有权终止本合同，并没收全额履约保证金，并有权要求供货方承担合同价的20%作为违约金。

2.质保要求：2年。

3.参与报价的单位需将有效的**营业执照复印件和市场询价报价单**（含汇总表及分项报价表）于2025年10月17日17:00前，送或寄或者电子邮箱（以邮件收到时间为准）。送或寄的地址为：江苏天宏华信工程投资管理咨询有限公司（启东市南苑西路1168号国动产业园2号楼402室），联系人： 杨女士，联系电话：0513-83248588,电子邮箱地址为：240876395@qq.com。

4.报价费用说明：

（1）本项目采取固定单价报价，各投标人每项的分项综合单价报价与分项最高限价相比的下浮率必须一致，否则作无效标处理。

**（2）投标报价保留小数点后两位小数，否则作无效标处理。**

（3）本项目采取固定单价报价，此报价包括货物的制作、运输（含上下人力费）、材料检测费、保险、装卸、配件、13%税金、现场安装技术指导、售后服务等所有费用，和政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任等各项应有费用，即招标物交付使用前的所有费用以及免保期内的服务费用。本项目采购量为预估用量，会多批次少量进货，请各投标人在报价时充分考虑各种因素（如税金、运输等各种费用），合同期内中标单价不作调。

5.营业执照及所有报价单必须加盖报价单位公章。

6.拟定支付方式及期限：本次采购量为预估量，最终结算按每次实际采购量计，每次供货完毕并经验收合格后，收到卖方相应的增值税专用发票后30天内支付该批订单的90%货款，合同期内所供货物的余款10%于合同期结束满2年后，经采购单位认可后一次性结清。

注：成交供应商申请付款的程序应符合采购人的财务规定。

7.其他：（1）请报价单位认真核算、如实报价，如发现虚假报价的，该单位今后将记入采购人招标市场的黑名单；（2）本次报价仅作为市场调研用，因此价格仅供参考；（3）本次调研询价不接收质疑函，只接收对本项目的建议。

启东市自来水厂有限公司

2025年10月13日

**附件：**

**启东市自来水厂有限公司减压阀2025-2026年度采购项目**

**市场询价表**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **材料名称** | **规格/型号** | **单位** | **数量** | **报价****品牌** | **综合****单价 （元）** | **合计 （元）** | **备注** |
| 1 | 减压阀 | DN15 | 只 | 5 |  |  |  | 含13%增值税、含运费、含卸货费等全部费用 |
| 2 | 减压阀 | DN20 | 只 | 4000 |  |  |  |
| 3 | 减压阀 | DN25 | 只 | 200 |  |  |  |
| 4 | 减压阀 | DN40 | 只 | 20 |  |  |  |
| 5 | 减压阀 | DN50 | 只 | 5 |  |  |  |
| 6 | 减压阀 | DN80 | 只 | 1 |  |  |  |
| 7 | 减压阀 | DN100 | 只 | 1 |  |  |  |
| 8 | 减压阀 | DN150 | 只 | 1 |  |  |  |
| 9 | 减压阀 | DN200 | 只 | 1 |  |  |  |  |
| **总 价（元）** | **大写： 小写：** |
| **一、供应商的资格要求****1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；****2、未被“信用中国”、“中国政府采购网”、“信用江苏”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单(提供网页截图)；****3、对于参加报价的供应商，须具有合法的营业执照；****4、报价人提供的投标产品具有质量监督检测中心出具的检测报告原件扫描件；减压阀同时提供自2023年以来省级以上质量监督检测中心出具的流量系数检验报告原件扫描件；****5、报价人需具有有关卫生行政部门颁发的涉及饮用水卫生安全产品卫生许可证批件原件扫描件；****6、报价人提供投标产品的质量管理体系认证证书和环境管理体系认证证书原件扫描件，且证书须在有效期内并覆盖本招标产品；****7、报价人有自2023年1月1日以来（以合同签订时间为准）有类似的供货业绩（提供相对应的合同及发票原件扫描件加盖公章）。****二、相关技术要求:****减压阀材料标准及要求**1.适用介质：市政自来水2.产品适用标准：2.1.产品执行标准：GB/T 12244-2006 《减压阀 一般要求》；2.2.阀体材质符合标准：GB/T 5231-2022《加工铜及铜合金牌号和化学成分》；2.3.阀门试验标准：GB/T 13927-2022《工业阀门 压力试验》；2.4.阀门结构长度参考标准：GB/T12221-2005《金属阀门结构长度》；2.5.铜合金压铸件GB/T 15117；2.6.管螺纹：两端连接螺纹的尺寸和精度参照标准：GB/T 7307或GB/T 7306.1、GB/T 7306.2的规定；2.7.GB/T 17219-1998生活饮用输配水设备及防护材料的安全性能评价标准。2.8.GB 12220－2015通用阀门标志；2.9.HG/T 3091-2000 橡胶密封圈应符合给、排水管道用接口密封圈材料规范；2.10.以上标准或规范若由新标准或规范替代时，则执行有效的新标准或规范。3、主要技术指标及要求3.1结构尺寸及重量

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| DN | SIZE | L | D | H | H1 | 重量（g） |
| DN15 | G1/2 | 72 | 46 | 24 | 74 | 485 |
| DN20 | G3/4 | 72 | 46 | 24 | 74 | 560 |
| DN25 | G1 | 78.5 | 46 | 24 | 75 | 780 |
| DN 40 | G1½ | 120 | 71 | 40 | 105 | 960 |
| DN 50 | G2 | 120 | 71 | 42 | 105 | 1980 |

3.2各零部件材质

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **零件序号** | **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** |
| 名称 | 阀体 | 阀盖 | 调节螺丝 | 压缩弹簧 | 套筒支架 | 阀瓣 | 盖帽 |
| 材料 | HPb59-1 | HPb59-1 | HPb59-1 | 304 | POM | HPb59-1 | PE |
|  |
| **零件序号** | **8** | **9** | **10** | **11** |  |  |  |
| 名称 | 弹簧座 | O形密封圈 | 矩形密封圈 | 堵头 |  |  |  |
| 材料 | HPb59-1 | NBR | NBR | HPb59-1 |  |  |  |

3.3流量系数要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 规格 | 流量系数Kv | 备注 |
| DN15 | 1.8 |  |
| DN20 | 2.3 |  |
| DN25 | 3.5 |  |
| DN40 | 6.7 |  |
| DN50 | 9.5 |  |

3.4技术参数要求

|  |  |
| --- | --- |
| 公称压力（bar） | 16 |
| 最高适用压力（Mpa） | 1.6 |
| 密封试验压力（Mpa） | 0.6 |
| 壳体试验压力（Mpa） | 2.4 |
| 适用温度（℃） | -20℃~120℃ |
| 适用介质 | 水 |
| 调压范围 | 1~6公斤 |
| 出厂预设压力 | 2.5公斤 |

3.5其他要求3.5.1螺纹连接阀门阀体端部采用圆柱管螺纹或圆锥管螺纹时，螺纹尺寸和精度应符合GB/T 7307、GB/T 7306.1、GB/T 7306.2和GB/T 12716的规定。3.5.2管螺纹表面粗糙度Ra不大于6.3 um，表面质量应符合GB/T 3287中的规定。3.5.3阀体两端管螺纹轴线角偏差不大于1°。3.5.4管螺纹头部扳口应有足够的强度。3.5.5阀盖阀盖最小壁厚按阀体最小壁厚的规定。3.5.6外观铜闸阀表面不应有凹陷、冷隔、裂纹、疏松、砂眼、非金属夹杂等缺陷。铜减压阀表面所有的边角、尖锐凸起处都经打磨而成，圆润不伤手。3.5.7材料阀体，阀盖，闸板、阀杆、压紧螺母材质应为HPb59-1，化学成份: 铜 Cu :57.0～60.0 ,锌Zn:35.6～43.0,铅 Pb:0.8～1.9, 铁 Fe:≤0.5,镍 Ni：≤1.0。阀杆需采用挤制铜棒加工，抗拉强度、延伸率等应符合GB/T 4423-2020《铜及铜合金拉制棒》或YS/T 649-2018《铜及铜合金挤制棒》标准的要求。O型密封圈材质都应为 EPDM(三元乙丙)。手轮应采用不低于HT200材料。3.5.8加工工艺要求铜闸阀应采用铜棒红冲热锻压工艺加工锻造，严禁阀体、阀盖、闸阀等承压件采用模具铸造。阀体、阀盖需经过高温去应力退火处理，退火温度应不小于370℃。3.5.9壳体强度要求壳体试验后，不应有结构损伤，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀门连接处。3.5.10卫生性能铜闸阀门卫生性能应符合GB/T 17219-1998 中的规定。3.5.11试验方法铜闸阀门装配完成后应按以下要求进行试验（符合GB/T13927-2022的规定）。3.5.12液体壳体试验封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，给体腔内通入2.4MPa液压，保压15s，不允许有可见渗漏通过阀门壳壁和任何固定的阀体连接处；不得有明显可见的液滴或表面潮湿，壳体不应有结构损伤。3.5.13液体高压密封试验封闭阀门两端，启闭件处于部分开启状态，体腔内通入1.76MPa液压，保压60s，不允许有可见泄漏通过阀瓣、阀座背面与阀体接触面等处，应无结构损伤。在试验压力持续时间内，通过密封副的最大允许泄漏率应不大于GB/T13927-2022中规定的最大允许泄漏率D级要求。3.5.14标志螺纹连接阀门的标志按GB/T 12220-2015的规定。阀体表面品牌商标应红冲一次成型，锐利清晰，辨识度高。3.5.15关键性能设计要求3.6阀芯一体式设计，可一体式抽取，方便在线维护。**减压阀DN80-200:**1.适用介质：市政自来水2.产品适用标准：GB/T12227-2005 通用阀门球墨铸铁件技术条件 **ASTMA536-1984 球墨铸铁件标准规范** **JB/T-10674-2006 水力控制阀**GB/T12244-2006 减压阀一般要求GB/T12245-2006 减压阀性能试验方法GB/T12246-2006 先导式减压阀GB/T17219-1998 生活饮用水输配水设备及防护材料的安全性评价标准GB/T13927-1992 通用阀门压力试验GB/T12220-1989 通用阀门标志JB/T7928-1999 通用阀门供货要求CJ/T256-2007 分体先导式减压稳压阀以上标准如有更新，应按新标准执行。对于已在上述标准中引用的其他标准，此处不再注明。**主要技术性能**该阀由主阀、导阀、针阀、球阀、微型过滤器和压力表等组成。由导阀、针阀和压力表等要用导管与主阀相连接，其结构形式应为直通截止形，由介质自动控制其开启与关闭。进口压力应通过导管和针阀进入主阀的上控制室，并建立向下的压力。出口压力应通过导管作用在导阀的隔膜下并与导阀的调节弹簧相对抗。当下游压力超过导阀弹簧设定值时，导阀应关闭，控制室内水排泄量应为0，主阀盘要自动紧压阀座，使减压阀关闭。一旦下游压力降到导阀弹簧设定值时，导阀应开启，控制室内的水通过导阀、球阀排泄到下游，控制室内的压力减小，一直作用在主阀盘下面的入口压力将主阀盘托起，打开减压阀。在调节状态时，排泄流量要等于补水流量，主阀口开度维持不变，使下游压力稳定。**主要零部件材料**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 编号 | 零件名称 | 材质 |
| 1 | 阀体 | 球墨铸铁QT450-10 |
| 2 | 弹簧 | 不锈钢 |
| 3 | 膜片 | 尼龙强化橡胶 |
| 4 | 膜片压板 | 不锈钢 |
| 5 | 阀座 | 铜 |
| 6 | 阀杆 | 不锈钢 |
| 7 | 导向阀 | 铜 |
| 8 | 水力操作管路 | 不锈钢 |

**具体要求以招标文件要求为准。****三、本项目招标不接受联合体投标。****四、本项目参考品牌：盾安牌(浙江诸暨)、艾西牌(南京)、冠龙牌（上海）、劲源牌(福建泉州)、RUIGE，参加报价的供应商如以参考品牌进行报价的，需提供所投品牌商标证明（若为经销商的，需提供所投品牌的授权委托书及品牌商标证明）；本次参与询价的报价供应商如以参考品牌之外的进行报价，报价产品的技术参数或质量标准不得低于参考品牌的档次，同时报价供应商应当提供拟投货物的技术资料及相关证明材料复印件并加盖公章与报价文件、资格要求的证明材料，以邮寄方式到达指定接收地址为准（江苏天宏华信工程投资管理咨询有限公司（启东市南苑西路1168号国动产业园2号楼402室），联系人：杨女士，联系电话：0513-83248588）。**  |

**报价单位（盖章）：**

**联系人：**

**联系电话：**

**报价时间：**